

Mramorni kamenčići MG 14



- > 100 % opran, bez organskih nečistoća
- > pravilne veličine zrna, izvanrednih mehaničkih svojstva
- > prirodnih boja

Opis proizvoda

Mineralna sirovina prirodnog mramora u različitim prirodnim bojama, namijenjeni za izradu prirodnog kamenog tepiha i terazzo poda - visoko otpornih ukrasnih podova. Veličina zrna mramornih kamenčića je cca. 1,0 - 4,0 mm.

U kombinaciji sa smolom za kameni tepih PU 1K upotrebljava za izradu kamenog tepiha, te za izvedbu poda u "terrazzo".

Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
25 KG / KS	-	40 KS

Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži neograničeni rok trajanja.

Obrada

Preporučeni alat

Ručni električni mješač male brzine, uobičajena zidarska miješalica, čista posuda za miješanje, zidarska žlica, gleter, letva za ravnjanje.

Miješanje

Poštivati vrijeme obrade veziva koje se koristi (vidi tehnički list odgovarajućeg proizvoda). Uvijek prethodno promiješati vezivo prema uputama korištenog proizvoda. Kod kamenog tepiha se vezivo dodaje kamenčićima, kod izvedbe "terrazzo" poda se kamenčići dodaju u vezivo.

Obrada

Omjer miješanja ovisi o željenoj čvrstoći i debljini same ugradnje (vidi tehnički list veziva!) Proizvod se nanosi na podlogu čeličnom lopaticom. U slučaju većih površina, preporučuje se zaglađivanje lakim strojem za zaglađivanje s lopaticama i malim okretajima (helikopter).

NAPOMENA: Ujednačenost nijansi boja može se osigurati samo ako se koristi kamenje iz iste

proizvodne serije. Stoga se jedna serija uvijek koristi na istoj površini.

Tehnički podaci

Gustoća	1,4 kg/dm ³
Maksimalna veličina zrna	1,0 - 4,0 mm
Boja	za postizanje ujednačenog izgleda, predlažemo da se pojedinačne vreće međusobno miješaju
Potrošnja	za izradu kamenog tepiha kod 6 mm debljine cca. 12,5 kg/m ² za izradu "terazzo" poda cca. 6 - 8 kg/m ² (ovisno o željenom izgledu)
Oblik zrna	zaobljeni rubovi

Podloga

Prikladne podloge

Zahtjevi za mineralne podloge:

Podloga mora biti u skladu sa zahtjevima IBF Smjernica -Industrijski podovi izrađeni od reakcijske smole - suha, nosiva i bez ikakvog efekta razdvajanja, vlastitih ili stranih tvari. Zaostala vлага max. 4 tež. %, mjereno s CM uređajem. Temperatura podloge veća od 12 °C i 3 °C iznad točke rosišta; Vlačna čvrstoća prianjanja u prosjeku 1,5 N / mm²; najmanja pojedinačna vrijednost 1,1 N / mm².

Prije nanošenja reaktivnih smola, podlogu je potrebno temeljito pripremiti odgovarajućim mehaničkim metodama, kao što su brušenje, frezanje, sačmarenje ili pjeskarenje, pečenje plamenom, kako bi se uklonio gornji sloj površine i postigla otvorena tekstura površine.

U odgovarajućem omjeru miješanja proizvod se osim na mineralne podloge može nanositi i na zbijeni tampon u odgovarajućoj debljini (vidi poglavlje Obrada!). Pri tome podloga mora biti pripremljena i zbijena prema očekivanim opterećenjima, što znači da ne smije doći do slijeganja i popuštanja položene završne obloge. Stoga je neophodna predpriprema donje konstrukcije i posteljice prije postavljanja završne obloge. U slučaju da se drenažni sloj postavlja na podlogu koja mora biti vodonepropusna, ispod drenažnog sloja potrebno je izvesti hidroizolaciju (izbor hidroizolacije ovisi o zahtjevima u projektu).

U slučaju da je korisna površina vozna, kod pripreme podloge i ugrađenog završne obloge potrebno je izvršiti izračun s odgovarajućim težinama odnosno opterećenjem.

Napomene o proizvodu i obradi

Napomene o materijalu:

- Kod obrade izvan idealnog raspona temperature i vlažnosti zraka, svojstva materijala mogu se znatno promijeniti.
- U skladu s tim temperirajte prije obrade!
- Kako bi se zadрžala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Treba se najstrože pridržavati propisanih vrijednosti za dodavanje vode ili razrjeđivanje!
- Tonirane proizvode prije upotrebe ispitati na točnost nijanse!
- Jednakost tona može se garantirati samo unutar iste proizvodne šarže!
- Formiranje boja je značajno uvjetovano uvjetima okoline.
- Pažljivo otvorite spremnik i dobro promiješajte proizvod!
- Za miješanje djelomičnih količina mora se upotrijebiti vaga!

- Nakon miješanja, reakcijske smole se obrađuju što je brže moguće.
- Sustavi na bazi vode mogu se čuvati samo ograničeno vrijeme nakon razrjeđivanja s vodom; zbog toga uvijek preporučujemo što bržu upotrebu.
- U slučaju sustava na bazi vode, količina vode koju je naveo proizvođač može se mijesati samo nakon miješanja komponenata A i B.
- Uvijek dopustite da se prajmeri dobro osuše.
- Napomena: stvaranje mirisa u sustavima na bazi otapala.
- Reakcijske smole primjenjene na stalnoj temperaturi od + 20 ° C prohodni su nakon 1 dana, mehanički nakon 3 dana i kemijski postojani nakon 7 dana.
- Izlaganje UV zračenju i izloženost određenim kemikalijama mogu uzrokovati promjenu boje ili žutu boju na površini, ali to ne utječe na funkcionalnost i upotrebljivost premaza.
- Neiskorištene, već pomiješane preostale količine moraju se pomiješati s kvarcnim pijeskom (razvoj dima).

Napomene o okolišu:

- Ne primjenjivati na temperaturama ispod + 8 °C!
- Idealan raspon temperature za materijal, podlogu i zrak je od + 15°C do + 25°C.
- Idealan raspon vlažnosti je od 40 % do 60 % relativne vlažnosti. - Povišena vлага zraka i/ili niže temperature usporavaju a niža vлага zraka i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Za vrijeme faze sušenja, reakcije i stvrdnjavanja potrebno je osigurati odgovarajuću ventilaciju; Treba izbjegavati propuh!
- Štititi od direktnog sunčevog zračenja, vjetra i vremenskih uvjeta!
- Zaštititi susjedne dijelove!
- Temperatura podloge mora biti najmanje 3 °C iznad točke rosišta. (Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, temperatura rosišta može se odrediti pomoću tablice točke rosišta.)
- Zaštititi od onečišćenja (prašine, insekata, lišća itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako se u između radnih koraka prekorači vremensko razdoblje od 48 sati, potrebno je izvršiti među brušenje!
- U područjima izloženim UV zračenju preporučujemo sustave otporne na žučenje!

Savjeti:

- Preporučujemo da se unaprijed napravi probna površina ili testira prije upotrebe.
- Obratiti pažnju na tehničke upute svih MUREXIN proizvoda uključenih u sustav.
- Za kasnije popravke, čuvajte izvorni spremnik odgovarajuće serije.
- Kako bi se izbjegli prilazi i vidljivi prijelazi nekoliko radnih staza, potrebno ih je obraditi s većim duljinama!
- Brušenje, mehanička opterećenja koja grebu dovode do znakova trošenja.
- Kontakt s automobilskim gumama ili plastikom koja sadrži plastifikator može uzrokovati promjenu boje, tragove ili omekšavanje površine.
- Za definirane strukture u smislu protu kliznih klasa, protupožarne klase i dekorativni dizajn površina, pogledajte područje "Servis" na www.murexin.com.

Navedene informacije odražavaju prosječne vrijednosti dobivene u laboratorijskim uvjetima. Zbog uporabe prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedinačnih isporuka mogu se neznatno razlikovati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

Sigurnosne napomene

Ovaj list s uputama temelji se na opsežnom iskustvu, namijenjen je pružanju savjeta prema našim najboljim saznanjima, nije pravno obvezujući i ne uspostavlja ugovorni pravni odnos ili dodatnu obvezu iz Ugovora o kupoprodaji. Jamčimo kvalitetu naših materijala u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Naše proizvode smiju koristiti samo profesionalci i/ili iskusne, kompetentne i kvalificirane osobe. Korisnik se ne može osloboediti upita u slučaju nejasnoća ili stručne obrade. U načelu, preporučamo unaprijed napraviti testno područje ili provesti mali test. Naravno, ne mogu biti uključeni svi mogući, sadašnji i budući slučajevi upotrebe i specifičnosti. Informacije za koje se može pretpostaviti da su poznate stručnjacima, izostavljene su.

Pridržavajte se važećih tehničkih, nacionalnih i europskih standarda, smjernica i uputa koji se odnose na materijale, podlogu i naknadnu konstrukciju! Prijavite svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost.

Najnoviji list s uputama, sigurnosno-tehnički list i Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internet stranici www.murexin.com.